

Апарат за електрохимично полиране

Електрохимичното полиране намира все по-голямо приложение в промишлеността. То се прилага като допълнение към механичното, а понякога го заменя изцяло, тъй като има редица предимства. Обикновено преди електрополиране детайлите се полират механично, за да се отстранят драскотините от повърхността на метала.

Процесът на електрополиране се управлява чрез контролен панел, на който са разположени 7-сегментен, четири разряден дисплей, три бутона и светодиодна индикация. Контролният панел позволява Задаване на работен ток и време за работа, както и следене текущата стойност на тока. Светодиодната индикация сигнализира при включване на уреда към захранването, при протичане процеса на електрохимично полиране и при липса на товар в управляваната верига.

Апаратът за електрохимично полиране е особено подходящ за обработка на сребро, злато, хромни и хром-никелови стомани.



Технически параметри

Захранващо напрежение	220V 50Hz, AC
Консумирана мощност	max 150 W
Сила на тока	до 5 A
Времетраене на процеса	от 1 до 99 мин.
Вместимост на ваната	max 1 литър
Размери на ваната (д х в)	Ф100 x 120 мм.
Габаритни размери (д х ш х в)	300 x 150 x 220 мм.
Маса	5 кг